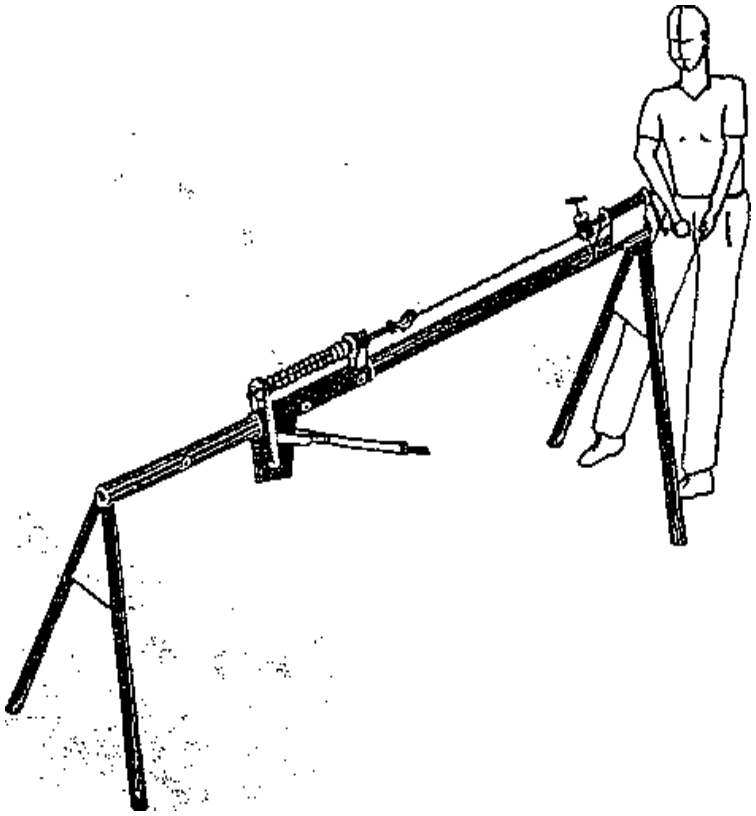
SEPARADOR PARA CERCAS DE ALAMBRE FABRICACIÓN

COLOMBIA

06.01.88



OBJETIVO

Presentar el proceso de fabricación del separador helicoidal para cercas de alambre.

PRINCIPIO

El segmento de alambre se dobla sobre un gancho y sus extremos se introducen en una prensa manivela. El giro de ésta, enrolla el alambre sobre sí mismo. El acortamiento por la torsión lo suple un resorte en el gancho, el cual puede destensionarse mediante una palanca.

CAPACIDAD

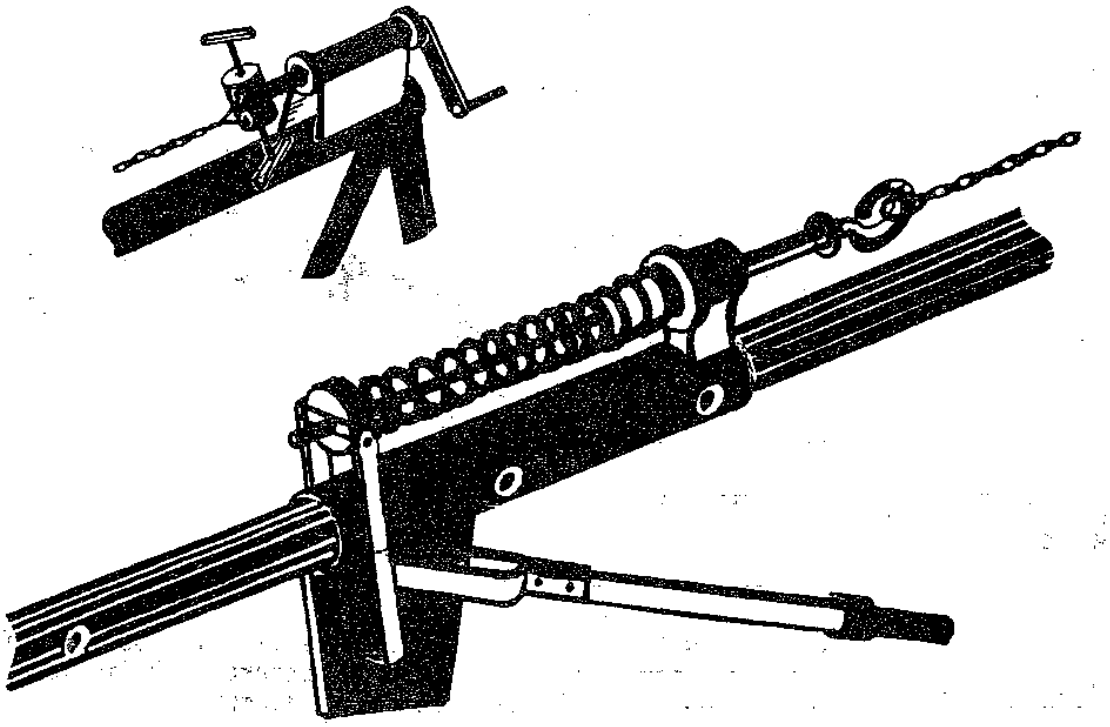
La máquina puede, torsionar alambres hasta calibre 12 y en largos desde 0.5 m hasta 1.5 m. Se pueden fabricar unos 400 separadores diarios.

VENTAJAS

Es una máquina liviana, versátil y con una recuperación muy rápida de la inversión. El producto tiene un mercado muy amplio.

DESVENTAJAS

La cerca de alta tensión y larga distancia 20 - 50 m requiere un proceso de introducción y la adquisición de tecnologías paralelas, tales como la estación de tensionamiento.



CONTACTOS

COLOMBIA
Centro Las Gaviotas
Ap. Aéreo 18261 Bogotá - Colombia